



AIが複雑な工程計画を自動生成

# AI工程スケジューラ

特長  
1

知識や経験が不要

製品や製造工程に係る知識や経験がない方でも工程スケジュールが作成できます。

特長  
2

AI機能

AI機能により複雑な組み合わせの中から高い機械稼働率のスケジュールを自動作成することができます。

特長  
3

簡単操作

データをExcelファイルで準備して、アイコンをクリックするだけで何時でも何回でも実行できます。

特長  
4

簡単情報共有

工程スケジュールのファイルを共有フォルダに置いたりメールで添付するだけで誰とでも情報共有が可能です。

特長  
5

お手頃価格

クラウドのような利用費用は一切ないリーズナブルな販売価格でシステムをご提供します。

## 受注データ

A	B	C	D	E	F	G	H
1	受注番号	製品名	顧客名	数量	ロット数	納期	加工済み 残ロット数
2	1 P1	A	200	20	2021/2/2	加工1	10
3	2 P2	B	300	3	2021/3/6		
4	3 P3	C	50	5	2021/1/7		
5	4 P4	D	100	10	2021/2/28		
6	5 P5	E	100	10	2021/1/15		
7	6 P5	E	10	5	2021/3/10		
8	7 P4	F	80	5	2021/2/10		
9							
10							

## 機械稼働データ

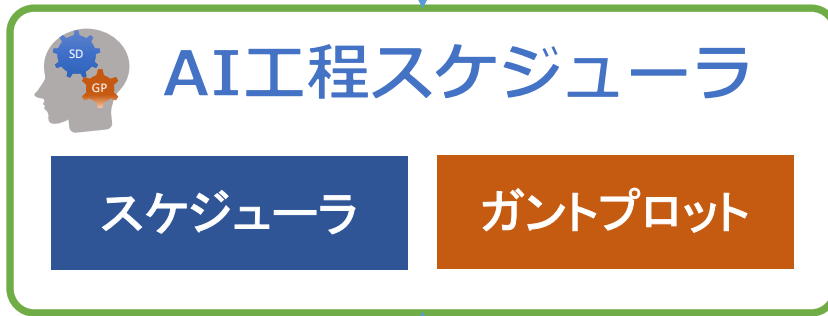
A	B	C	D	E	F	G	H
1	機械	開始/終了	稼分	3月1日	3月2日	3月3日	3月4日
2	M1	開始		8:30	8:30	8:30	8:30
3	M1	終了		18:00	18:00	18:00	18:00
4	M2	開始		8:30	8:30	8:30	8:30
5	M2	終了		18:00	18:00	18:00	18:00
6	M3	開始		8:30	8:30	8:30	8:30
7	M3	終了		18:00	18:00	18:00	18:00
8	M4	開始		8:30	8:30	8:30	8:30
9	M4	終了		18:00	18:00	18:00	18:00
10	M5	開始		8:30	8:30	8:30	8:30
11	M5	終了		18:00	18:00	18:00	18:00
12	M1	停止開始	A	10:00	10:00	10:00	10:00
13	M1	停止終了	A	11:00	11:00	11:00	11:00
14	M1	停止開始	B	14:30	14:30	14:30	14:30
15	M1	停止終了	B	15:00	15:00	15:00	15:00
16	M6	開始		8:30	8:30	8:30	8:30
17	M6	終了		18:00	18:00	18:00	18:00
18	M6	停止開始	1	12:00	12:00	12:00	12:00
19	M6	停止終了	1	13:00	13:00	13:00	13:00
20							
21							

## 製品加工データ

A	B	C	D	E
1	製品名	工程	機械	ロット加工時間
2	P1	1	M1	5
3	P1	1	M2	4
4	P1	2	M3	10
5	P1	2	M4	15
6	P1	3	M5	15
7	P2	1	M4	20
8	P2	2	M5	30
9	P3	1	M1	120
10	P3	1	M6	50
11	P4	1	M2	10
12	P4	2	M1	15
13	P4	2	M5	10
14	P6	1	M1	15
15	P6	1	M3	10
16	P6	2	M6	5
17	P6	2	M5	10
18	P5	1	M1	15

## 段取りデータ

A	B	C	D	E	F	G
1	製品名	工程	機械	段取り	関連製品	時間
2	P1	1	M1	前		5
3	P1	1	M2	前		10
4	P1	2	M3	前		15
5	P1	2	M4	前		10
6	P1	3	M5	前		15
7	P1	3	M6	前		5
8	P1	1	M1	後		5
9	P1	1	M2	後		10
10	P1	2	M3	後		15
11	P1	2	M4	後		10
12	P1	3	M5	後		15
13	P1	3	M6	後		5
14	P2	1	M4	前	P1	8
15	P2	1	M4	前	P2	10
16	P2	2	M5	後	P3	30
17	P3	1	M5	後		30



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	
1	Index	機械	開始時刻	終了時刻	受注番号	製品名	工程	ロット数	ロット加工時間	前段取り時間	後段取り時間	前工程
2	0	M1	2020-03-04 08:30:00	2020-03-05 09:30:00	3	P3	1	5	2:00:00	0:15:00	0:15:00	
3	5	M2	2020-03-04 08:30:00	2020-03-04 10:10:00	1	P1	1	20	0:04:00	0:10:00	0:10:00	
4	8	M2	2020-03-04 11:10:00	2020-03-04 11:10:00	4	P1	1	10	0:04:00	0:10:00	0:10:00	
5	11	M2	2020-03-04 11:10:00	2020-03-04 13:50:00	6	P5	1	8	0:20:00	0:00:00	0:00:00	
6	12	M2	2020-03-04 13:50:00	2020-03-04 15:15:00	7	P4	1	5	0:10:00	0:30:00	0:05:00	
7	1	M3	2020-03-04 08:30:00	2020-03-04 10:15:00	5	P6	1	10	0:10:00	0:05:00	0:00:00	
8	6	M3	2020-03-04 10:15:00	2020-03-04 14:05:00	1	P1	2	20	0:10:00	0:15:00	0:15:00	[5]
9	3	M4	2020-03-04 08:30:00	2020-03-04 09:40:00	2	P2	1	3	0:20:00	0:10:00	0:00:00	
10	9	M4	2020-03-04 11:10:00	2020-03-04 14:00:00	4	P1	2	10	0:15:00	0:10:00	0:10:00	[8]
11	2	M5	2020-03-04 10:15:00	2020-03-04 11:55:00	5	P6	2	10	0:10:00	0:00:00	0:00:00	[1]
12	4	M5	2020-03-04 11:55:00	2020-03-04 13:55:00	2	P2	2	3	0:30:00	0:00:00	0:30:00	[3]
13	7	M5	2020-03-04 14:05:00	2020-03-05 10:05:00	1	P1	3	20	0:15:00	0:15:00	0:15:00	[6]
14	10	M5	2020-03-05 10:05:00	2020-03-05 13:05:00	4	P1	3	10	0:15:00	0:15:00	0:15:00	[9]
15	13	M5	2020-03-05 13:05:00	2020-03-05 14:25:00	7	P4	2	5	0:10:00	0:00:00	0:30:00	[12]
16												



## 工程スケジュール

## 工程スケジュールガントチャート

## AI工程スケジューラの概要

製造工程が大量少品種から少量多品種製造に変化する中で、この状況に対応する工程スケジュールを作成が難しくなっており、工程スケジュールを作成するために多くの知識と経験が必要となっています。人材確保や事業継承が困難な中で、自動で工程スケジュールを作成することで、この課題を解決するシステムがAI工程スケジューラです。

AI工程スケジューラは、以下の2つのシステムで構成しています。

- ① **スケジューラ** : AI機能により高い機械稼働率の工程スケジュールをExcelファイルで出力します。
- ② **ガントプロット** : スケジューラが作成した工程スケジュールをガントチャートとしてWeb画面で確認できます。

## 工場長もしくはチームリーダーの方へ

スケジューラが自動作成した複数のスケジュール候補から最も適当と思われるスケジュールを自ら選択することで、複雑なスケジュールを作成することなく、機械操作者やチームごとに作業指示を行うことができます。

## 経営者や営業責任者の方へ

案件受注判断時に、受注した場合の製造工程に与える影響を事前にシミュレーションすることができるため、受注判断、価格設定や納期回答に活用することができます。

価格

33万円 (消費税込)

NeuroneWorks

お問い合わせ お申込み

MAIL : master@neuronetworks.com

URL https://neuronetworks.com/